

FICHA TÉCNICA

Tinta Eletrostática em Pó

Nome do Produto: FALCOTECH 772 TX BR



Descrição do produto: Tinta eletrostática em pó, composta por uma mistura balanceada de Resina Poliéster, cargas e pigmentos isentos de metais pesados, seguindo a diretiva Rohs, que oferece excelente acabamento e grande poder de cobertura, além de alta flexibilidade e boa resistência química e mecânica, sendo indicada para aplicação em produtos de uso externo.

Propriedades do pó

Base química:	Resina Poliéster
Faixas de brilho:	
BRILHANTE	>85 UB
Tamanho de partícula:	de 32 a 60 µm
Peso específico:	de 1,2 a 1,7 g/cm ³
Estocagem:	Ambientes secos até 30 °C
Validade:	12 meses
Condições de cura:	20/40 min. a 170 °C 15/30 min. a 180 °C 10/25 min. a 190 °C 08/10 min. a 200 °C 05/08 min. a 215 °C
Acabamentos:	Texturizado, Brilhante
Rendimento teórico:	10 a 14 m ² na espessura de 60 µm

Condições dos testes

Os resultados apresentados neste boletim técnico foram realizados em condições laboratoriais, e servem apenas como referência. Poderão ocorrer variações de resultados, dependendo das condições às quais o produto será utilizado.

<u>Substrato:</u>	aço/alumínio
<u>Pré-tratamento:</u>	fosfato/cromato/nanotecnologia
<u>Camada:</u>	entre 50 e 60 µm

Testes mecânicos

Aderência NBR 11003	Gr 0
Flexibilidade NBR 10545	3,2 mm
Embutimento ISO 1520	passa 08 mm
Impacto ASTM D 2794	mínimo 40 kgf direto ou reverso
Dureza lápis ASTM D 3363	F/H

FICHA TÉCNICA

Tinta Eletrostática em Pó

Nome do Produto: FALCOTECH 772 TX BR



Testes químicos	Salt-spray ASTM B117/03 Câmara úmida ASTM D 1735/02 Imersão em água NBR 8095 Resistência química	500 hs mín.- Max. 02 mm 500 hs sem empolamento 240 hs s/ perda de brilho Boa resistência a Ácidos, óleos e álcalis
------------------------	---	---

Resistência ao Intemperismo	Ótimo
------------------------------------	-------

Pré-tratamento	Para máxima proteção é imprescindível no caso de peças de aço a aplicação do fosfato de ferro ou zinco. Detalhes de aplicação devem ser apresentados pelo fornecedor do pré-tratamento. No caso de alumínio, cromatizar é essencial. Em peças galvanizadas, aditivos anti-bolhas e degaseificantes podem ser utilizados.
-----------------------	--

Aplicação	As Tintas em Pó Poliéster, podem ser aplicadas com qualquer tipo de equipamento eletrostático corona ou tribo, devendo-se observar os ajustes de vazão e tensão do equipamento. Instruções operacionais podem ser obtidas junto ao nosso Departamento Técnico.
------------------	--

Precauções e segurança	Consultar o FISPQ (Ficha de Informação e Segurança de Produtos Químicos) dos produtos.
-------------------------------	--

Informações Adicionais	As informações aqui fornecidas, baseiam-se em testes de laboratório e em nossa experiência de mercado. Os valores apresentados são referenciais, sendo que para se obter os valores exatos deve-se consultar o boletim técnico específico do produto adquirido. Caso se pretenda resultados diferentes dos aqui informados, o consumidor deverá solicitar por escrito ao Depto Técnico da Falcão Tintas S.A. Por maior que sejam nossos esforços para garantir as informações técnicas aqui fornecidas, cabe-nos ressaltar que o resultado depende ainda da qualidade do substrato e de todas as variáveis do processo de pintura, o que isenta a Falcão de quaisquer responsabilidades por divergências das nossas recomendações, com exceção daquelas reconhecidas por escrito. As informações contidas nesse boletim são passíveis de modificação sem prévio aviso, em função de nosso contínuo processo de desenvolvimento.
-------------------------------	--