

FICHA TÉCNICA

Tinta Eletrostática em Pó

Nome do Produto: FALCOTECH 771 LI S/B



Descrição do produto: Tinta eletrostática em pó, composta por uma mistura balanceada de Resina Poliéster, cargas e pigmentos isentos de metais pesados, seguindo a diretiva Rohs, que oferece excelente acabamento e grande poder de cobertura, além de alta flexibilidade e boa resistência química e mecânica, sendo indicada para aplicação em produtos de uso externo.

Propriedades do pó	Base química:	Resina Poliéster
	Faixas de brilho: SEMI-BRILHO	entre 50 e 85 UB
	Tamanho de partícula:	de 32 a 60 µm
	Peso específico:	de 1,2 a 1,7 g/cm³
	Estocagem:	Ambientes secos até 30 °C
	Validade:	12 meses
	Condições de cura:	20/40 min. a 170 °C 15/30 min. a 180 °C 10/25 min. a 190 °C 08/10 min. a 200 °C 05/08 min. a 215 °C
	Acabamentos:	Liso, Semi-brilho
	Rendimento teórico:	10 a 14 m²/kg na espessura de 60 µm

Condições dos testes	Os resultados apresentados neste boletim técnico foram realizados em condições laboratoriais, e servem apenas como referência. Poderão ocorrer variações de resultados, dependendo das condições às quais o produto será utilizado.	
	<u>Substrato:</u>	aço/alumínio
	<u>Pré-tratamento:</u>	fosfato/cromato/nanotecnologia
	<u>Camada:</u>	entre 50 e 60 µm

Testes mecânicos	Aderência NBR 11003	Gr 0
	Flexibilidade NBR 10545	3,2 mm
	Embutimento ISO 1520	passa 08 mm
	Impacto ASTM D 2794	mínimo 40 kgf direto ou reverso
	Dureza lápis ASTM D 3363	F/H

FICHA TÉCNICA

Tinta Eletrostática em Pó

Nome do Produto: FALCOTECH 771 LI S/B



Testes químicos	Salt-spray ASTM B117/03	500 hs mín.- Max. 02 mm
	Câmara úmida ASTM D 1735/02	500 hs sem empolamento
	Imersão em água NBR 8095	240 hs s/ perda de brilho
	Resistência química	Boa resistência a Ácidos, óleos e álcalis

Resistência ao Intemperismo	Ótimo
------------------------------------	-------

Pré-tratamento Para máxima proteção é imprescindível no caso de peças de aço a aplicação do fosfato de ferro ou zinco. Detalhes de aplicação devem ser apresentados pelo fornecedor do pré-tratamento.
No caso de alumínio, cromatizar é essencial.
Em peças galvanizadas, aditivos anti-bolhas e degaseificantes podem ser utilizados.

Aplicação As Tintas em Pó Poliéster, podem ser aplicadas com qualquer tipo de equipamento eletrostático corona ou tribo, devendo-se observar os ajustes de vazão e tensão do equipamento. Instruções operacionais podem ser obtidas junto ao nosso Departamento Técnico.

Precauções e segurança Consultar o FISPQ (Ficha de Informação e Segurança de Produtos Químicos) dos produtos.

Informações Adicionais As informações aqui fornecidas, baseiam-se em testes de laboratório e em nossa experiência de mercado. Os valores apresentados são referenciais, sendo que para se obter os valores exatos deve-se consultar o boletim técnico específico do produto adquirido.
Caso se pretenda resultados diferentes dos aqui informados, o consumidor deverá solicitar por escrito ao Depto Técnico da Falcão Tintas S.A. Por maior que sejam nossos esforços para garantir as informações técnicas aqui fornecidas, cabe-nos ressaltar que o resultado depende ainda da qualidade do substrato e de todas as variáveis do processo de pintura, o que isenta a Falcão de quaisquer responsabilidades por divergências das nossas recomendações, com exceção daquelas reconhecidas por escrito. As informações contidas nesse boletim são passíveis de modificação sem prévio aviso, em função de nosso contínuo processo de desenvolvimento.