

FICHA TÉCNICA

Revisão 2022.1



Produto:	120	120 FALCOLACK 120 PRIMER FOSCO			
Descrição:	É um primer alquídico anticorrosivo, fosco, mono-componente				
-	Utilizado em pinturas novas ou de manutenção de:				
	□ Estruturas □ Máquinas				
Indicação:	□ Bombas	•			
	□ Motores □ Entre outros				
	Não recomendado para serviços de imersão e ambientes com agressividade química, ataque de vapores ou				
	derrames de solventes.				
	Aplicado como primer anticorrosivo em superfícies de aço carbono				
Vantagens:	Apresenta ótimo rendimento e secagem extra rápida				
	Junto com acabamentos alquídicos como FALCOLACK 130 BR compõe um ótimo sistema de pintura				
	Junto com acabamentos	Características		ani otimo sistema de pintura	
Aspecto:		Fosco	•		
Cor:	Branco e outras cores				
Sólidos/volume:	41% ± 2				
VOC:	517 g/L				
Espessura seca recomer	ndada por demão:	30 a 40 micrômetros			
Rendimento teórico por	<u> </u>	42 m² na espessura se	ca de 35 micrômetros		
		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		e, preparação inadequada da superfície, técnica	
	turas, diluição ou espessura excess			,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,	
Massa aproximada do g	alão:	4,608 kg			
Vida útil em estoque:		12 meses			
Para armazenamento do produto	manter a lata fechada, sem contato	com intemperismo ou umidade	, em ambientes com temperatura	as abaixo de 40°C	
Diluição:	Até 20% com DILUENTE 9800 ALQUIDICO				
A proporção de diluição varia com	o equipamento utilizado e com as	condições do ambiente. Utilizaç	ão de diluente não recomendado	pode acarretar em contaminação do produto e	
acabamento irregular. Diluição ex	cessiva prejudica a formação do filr	ne e a obtenção da espessura re	comendada.		
Secagem a 25°C	Ao toque:	toque: 15 minutos			
	Ao manuseio:	Ao manuseio: 4 horas			
	Cura final: 5 dias				
Intervalo entre	Mínimo: 60 minutos				
demãos a 25°C:	Máximo:	áximo: 2 dias			
Os tempos de secagem variam de	acordo com as temperaturas ambie	ente e da superfície, da umidade	relativa do ar e da espessura do	filme. Em condições de não normalidade	
consultar assistência técnica da Fa	alcão.				
		Preparação da supe	rfície:		
		jeiras, ferrugens soltas e out	ros materiais estranhos. Rem	over oleosidade com FALCOCLEAN WB	
ou pano limpo embebido em	DILUENTE 9800 ALQUIDICO				
Aço carbono:		Jateamento abrasivo, fosfa	tização de ferro ou zinco ou li	impeza mecânica	
Aço galvanizado e meta	is não ferrosos:	Aplicar sobre FALCOPOXI 32	28 ISOCIANATO ou FALCOFLEI	ET 304 PRIMER	
		Dados para aplica	;ão:		
		Equipamentos para ap	licação:		
				pamentos devem estar limpos e em boas	
	anças nas pressões e nos taman	nos do bico podem ser nece	ssarias para melhorar a pulve	rização. Purgue a linha de ar comprimido	
para evitar contaminação	District 1	n '	T	C1!2'	
Air Less:	Pistola convencional	Rolo	Trincha	Condições de aplicação	
Pressão: 1800-2000 psi	Pistola: JGA 502/3 Devilbiss Bico do fluído: FX		75 - 100 mm largura para	Temperatura da superfície: 5°C a 50°C	
Mangueira: 1/4" de diâmetro	Capa de ar: 704		retoques, parafusos, porcas ou	Temperatura da tinta: 5°C a 35°C	
Bico: 0,013" a 0,015"	Pressão de atomização: 50 psi	Lã de carneiro ou lã sintética	cordão de solda	Umidade relativa do ar: 10 a 85%	
Filtro: Malha 60 Diluição: Não necessária	Pressão no tanque: 30 psi		para evitar falhas prematuras		
Diidiçao. Nao Hecessalla	Diluição: Até 20% se necessário				

Limpeza dos equipamentos: Utilizar DILUENTE 9800 ALQUIDICO

Instruções para aplicação:

Agite a tinta vigorosamente, com agitador mecânico se possível. Confira se não há pigmentos retidos no fundo da lata. Mistura o diluente.

Quando aplicar por pulverização, faça sobreposição de 50% de cada passe da pistola, evitando áreas descobertas e desprotegidas, terminando com repasse cruzado.

Descarte da embalagem: Envie para a reciclagem após a descontaminação da embalagem vazia com o diluente recomendado para limpeza de equipamentos

As informações contidas acima são baseadas no conhecimento e na experiência atual da Falcão para ajudá-lo e orientá-lo. Não nos responsabilizamos por atos que estão em desacordo com os dados descritos. Qualquer dúvida ou problema não especificado, entrar em contato com a nossa assistência técnica.