

Produto: **Comp. A: 361-001** **FALCOTERM 2231 ETIL SILICATO ALUMÍNIO**
Comp. B: 361-900

Descrição: É um etil silicato, bi-componente, pigmentado com zinco e alumínio.

Aplicação de uma única demão de 75 micrômetros para superfícies de aço carbono jateadas em:

Indicação: Chaminés Tubulações quentes
 Caldeiras Entre outras

Norma: Atende as Normas PETROBRÁS N-2231.

Vantagens: Resiste a temperaturas de até 500°C.
Não necessita de alta temperatura para atingir sua cura total.

Características:

Aspecto:	Fosco		
Cor:	Alumínio		
Sólidos/volume da mistura:	50% ± 2		
VOC:	294 g/L		
Espessura seca recomendada por demão:	75 micrômetros		
Rendimento teórico por galão:	24 m ² na espessura seca de 75 micrômetros		
<small>O rendimento teórico não considera perdas devido ao manuseio inadequado do produto, irregularidades ou porosidades da superfície, preparação inadequada da superfície, técnica do aplicador, equipamento de pinturas, diluição ou espessura excessiva.</small>			
Proporção de mistura:	1,88 partes do componente A para 1 parte do componente B		
Massa aproximada do galão:	Componente A:	5,875 kg	Componente B: 1,138 kg
Vida útil da mistura (pot life):	4 horas a 25°C		
Vida útil em estoque:	Componente A:	3 meses	Componente B: 3 meses

Para armazenamento do produto manter a lata fechada, sem contato com intemperismo ou umidade, em ambientes com temperaturas abaixo de 40°C

Diluição: Até 15% com Diluente 9003.

A proporção de diluição varia com o equipamento utilizado e com as condições do ambiente. Utilização de diluente não recomendado pode acarretar em contaminação do produto e acabamento irregular. Diluição excessiva prejudica a formação do filme e a obtenção da espessura recomendada.

Secagem a 25°C

Ao manuseio:	1 hora
Cura final:	36 horas

Intervalo entre demãos a 25°C: Deve ser aplicado em uma única demão e não deve receber acabamento.

Os tempos de secagem variam de acordo com as temperaturas ambiente e da superfície, da umidade relativa do ar e da espessura do filme. Em condições de não normalidade consultar assistência técnica da Falcão.

Atenção: A tintas inorgânicas a base de etil silicato são autocuráveis por reação com a umidade do ar.

Resistência ao calor seco: Temperatura máxima de 500°C

Preparação da superfície:

Deve ser eliminado qualquer vestígio de óleo, pós, graxas, sujeiras, ferrugens soltas e outros materiais estranhos. Remover oleosidade com FALCOCLEAN WB ou pano limpo embebido em Diluente 9800 ou diluente recomendado para diluição.

Aço carbono novo: Jato ao metal quase branco Sa 2½ norma ISO 8501-1. Perfil de rugosidade entre 1/4 a 1/3 da espessura total do esquema de pintura ou máximo 2/3 da espessura da tinta de fundo.

Aço carbono em pequenas áreas desgastadas: Tratamento mecânico conforme norma SSPC-SP3 ao grau St 3.

Dados para aplicação:

Equipamentos para aplicação:

Os equipamentos apresentados servem somente como parâmetro. Outros similares podem ser empregados. Os equipamentos devem estar limpos e em boas condições de aplicação. Mudanças nas pressões e nos tamanhos do bico podem ser necessárias para melhorar a pulverização. Purgue a linha de ar comprimido para evitar contaminação

Air Less:	Pistola convencional	Rolo	Trincha	Condições de aplicação
Pressão: 2000-2300 psi Mangueira: 3/8" de diâmetro Bico: 0,019" Filtro: nenhum Diluição: não necessária	Pistola: JGA 502/3 Devilbiss Bico do fluido: FF Capa de ar: 704 Pressão de atomização: 50 psi Pressão no tanque: 15-20 psi Até 15% diluição se necessário	Rolos de lã de carneiro ou lã sintética próprio (somente para retoques)	75 - 100 mm largura para retoques.	Temperatura da superfície: 10°C a 50°C Temperatura da tinta: 10°C a 35°C Umidade relativa do ar: 50 a 85%

Limpeza dos equipamentos: Utilizar diluente recomendado para diluição.

Instruções para aplicação:

- Agite cada um dos componentes, vigorosamente, se possível com agitador mecânico.
- Adicione o componente B ao componente A. Misture vigorosamente, se possível com agitador mecânico.
- Para evitar a sedimentação do zinco durante a aplicação, usar tanque com misturador
- Quando aplicar por pulverização, faça sobreposição de 50% de cada passe da pistola, evitando áreas descobertas e desprotegidas, terminando com repasse cruzado.
- Adicionar diluente somente depois que a mistura dos componentes estiver completa.
- Aguardar 15 minutos antes da aplicação.
- Não aplique o material após o tempo de vida útil da mistura

Descarte da embalagem: Envie para a reciclagem após a descontaminação da embalagem vazia com o diluente recomendado para limpeza de equipamentos

As informações contidas acima são baseadas no conhecimento e na experiência atual da Falcão para ajudá-lo e orientá-lo. Não nos responsabilizamos por atos que estão em desacordo com os dados descritos. Qualquer dúvida ou problema não especificado, entrar em contato com a nossa assistência técnica.