

Produto:	Comp. A: 358-... Comp. B: 358-900	FALCOPOXI 2680
-----------------	--	-----------------------

Descrição: É um revestimento epóxi surface tolerant, bi-componente, curado com poliamina, sem solventes.

Utilizado como primer e/ ou acabamento sobre aço carbono ou concreto como:

Indicação: Estruturas marítimas e off shore Válvulas e tubulações
 Navios Entre outras peças e equipamentos

Norma: Atende as Normas PETROBRÁS N-2680.

Pode ser aplicado em superfícies secas e úmidas, sem restrição de umidade relativa do ar.

Vantagens: Produto para alta espessura, sem solventes e pode ser aplicado no tanque de pressão.
Possui alta resistência química.

Características:

Aspecto:	Brilhante
Cor:	Branca e outras cores sob consulta.
Sólidos/volume da mistura:	98% ± 2
VOC:	15 g/L
Espessura seca recomendada por demão:	150 a 500 micrômetros
Rendimento teórico por galão:	24 m ² na espessura seca de 150 micrômetros
O rendimento teórico não considera perdas devido ao manuseio inadequado do produto, irregularidades ou porosidades da superfície, preparação inadequada da superfície, técnica do aplicador, equipamento de pinturas, diluição ou espessura excessiva.	
Proporção de mistura:	3 partes do componente A para 1 parte do componente B
Massa aproximada do galão:	Componente A: 3,645 kg Componente B: 0,837 kg
Vida útil da mistura (pot life):	3 horas a 25°C
Vida útil em estoque:	Componente A: 12 meses Componente B: 12 meses

Para armazenamento do produto manter a lata fechada, sem contato com intemperismo ou umidade, em ambientes com temperaturas abaixo de 40°C

Diluição: Até 20% com Diluente 9027.

A proporção de diluição varia com o equipamento utilizado e com as condições do ambiente. Utilização de diluente não recomendado pode acarretar em contaminação do produto e acabamento irregular. Diluição excessiva prejudica a formação do filme e a obtenção da espessura recomendada.

Secagem a 25°C	Ao manuseio:	8 horas
	Cura final:	7 dias
Intervalo entre demãos a 25°C:	Mínimo:	12 horas (pode ser aplicar umido sobre umido com mínimo de 5 horas)
	Máximo:	5 dias

Os tempos de secagem variam de acordo com as temperaturas ambiente e da superfície, da umidade relativa do ar e da espessura do filme. Em condições de não normalidade consultar assistência técnica da Falcão.

Resistência ao calor seco: Temperatura máxima de 120°C

Revestimentos orgânicos podem sofrer alteração de cor quando expostos ao calor, em temperaturas superiores a 60°C.

Resistência ao calor seco: Como qualquer tinta epóxi, sofre calcinação quando exposto ao sol.

Preparação da superfície:

Deve ser eliminado qualquer vestígio de óleo, pós, graxas, sujeiras, ferrugens soltas e outros materiais estranhos. Remover oleosidade com FALCOCLEAN WB ou pano limpo embebido em Diluente 9800 ou diluente recomendado para diluição.

Aço carbono novo:

Jato ao metal quase branco Sa 2½ norma ISO 8501-1. Perfil de rugosidade entre 1/4 a 1/3 da espessura total do esquema de pintura ou máximo 2/3 da espessura da tinta de fundo. A tolerância aos óxidos permite a pintura mesmo a um grau de ferrugem relativamente adiantado (equivalente ao grau M descrito na norma SSPC VIS4 (I) / Nace 7).

Aço carbono em pequenas áreas desgastadas:

Tratamento mecânico conforme norma SSPC-SP3 ao grau St 3.

Concreto:

Aplicar sobre FALCOPOXI 301 HS BR VERNIZ

Dados para aplicação:

Equipamentos para aplicação:

Os equipamentos apresentados servem somente como parâmetro. Outros similares podem ser empregados. Os equipamentos devem estar limpos e em boas condições de aplicação. Mudanças nas pressões e nos tamanhos do bico podem ser necessárias para melhorar a pulverização. Purgue a linha de ar comprimido para evitar contaminação

Air Less:	Pistola convencional	Rolo	Trincha	Condições de aplicação
Pressão: 2500-3000 psi Mangueira: 3/8" de diâmetro Bico: 0,019" a 0,021" Filtro: Malha 60 Diluição: Não necessária	Pistola: JGA 502/3 Devilbiss Bico do fluido: EX Capa de ar: 704 Pressão de atomização: 60-65 psi Pressão no tanque: 10-20 psi Até 10% diluição se necessário	Rolos de lã de carneiro ou lã sintética próprio para epóxi	75 - 100 mm largura para retoques, parafusos, porcas ou cordão de solda para evitar falhas prematuras	Temperatura da superfície: 10°C a 50°C Temperatura da tinta: 10°C a 35°C Umidade relativa do ar: 10 a 85%

Limpeza dos equipamentos:

Utilizar diluente recomendado para diluição.

Instruções para aplicação:

- Agite cada um dos componentes, vigorosamente, se possível com agitador mecânico.
- Adicione o componente B ao componente A. Misture vigorosamente, se possível com agitador mecânico.
- Quando aplicar por pulverização, faça sobreposição de 50% de cada passe da pistola, evitando áreas descobertas e desprotegidas, terminando com repasse cruzado.
- Adicionar diluente somente depois que a mistura dos componentes estiver completa.
- Aguardar 15 minutos antes da aplicação.
- Não aplique o material após o tempo de vida útil da mistura

Descarte da embalagem: Envie para a reciclagem após a descontaminação da embalagem vazia com o diluente recomendado para limpeza de equipamentos

As informações contidas acima são baseadas no conhecimento e na experiência atual da Falcão para ajudá-lo e orientá-lo. Não nos responsabilizamos por atos que estão em desacordo com os dados descritos. Qualquer dúvida ou problema não especificado, entrar em contato com a nossa assistência técnica.