

Produto:	Comp. A: 340-001 Comp. B: 340-901	ZINC N 1661 BR
-----------------	--	-----------------------

Descrição: É um etil silicato de zinco, de dois componentes (base e pó de zinco).

Para proteção anticorrosiva de aço carbono jateado:

Indicação:

- Primer de alto desempenho em ambientes de alta agressividade e marítimos
- Pintura interna de tanque de solventes
- Substituto econômico para galvanizações

Não recomendado para exposição direta de ácidos ou bases.

Norma: Atende as Normas PETROBRÁS N-1661 e NCU 0135

Vantagens: Proteção catódica do aço carbono e ideal para trabalhos em altas temperaturas.
Para receber tinta epóxi é necessário um mist-coat ou tie-coat epóxi.

Características:

Aspecto:	Fosco
Cor:	Cinza Esverdeado
Sólidos/volume da mistura:	54% ± 2
VOC:	476 g/L
Espessura seca recomendada por demão:	75 micrômetros
Rendimento teórico por galão:	26 m ² na espessura seca de 75 micrômetros
O rendimento teórico não considera perdas devido ao manuseio inadequado do produto, irregularidades ou porosidades da superfície, preparação inadequada da superfície, técnica do aplicador, equipamento de pinturas, diluição ou espessura excessiva.	
Proporção de mistura:	4,45 partes do componente A para 1 parte do componente B
Massa aproximada do galão:	Componente A: 3,187 kg Componente B: 3,96 kg
Teor de zinco metálico na película seca:	78% ± 1
Teor de zinco total na película seca:	80% ± 1
Vida útil da mistura (pot life):	4 horas a 25°C
Vida útil em estoque:	Componente A: 6 meses Componente B: 6 meses

Para armazenamento do produto manter a lata fechada, sem contato com intemperismo ou umidade, em ambientes com temperaturas abaixo de 40°C

Diluição: Até 25% com Diluente 9003.

A proporção de diluição varia com o equipamento utilizado e com as condições do ambiente. Utilização de diluente não recomendado pode acarretar em contaminação do produto e acabamento irregular. Diluição excessiva prejudica a formação do filme e a obtenção da espessura recomendada.

Secagem a 25°C	Ao toque:	10 minutos
	Ao manuseio:	1 hora
	Cura final:	7 dias
Intervalo entre demãos a 25°C:	Deve ser aplicado em uma única demão. Intervalo abaixo somente para aplicar o tie coat ou mist coat:	
	Mínimo:	16 horas
	Máximo:	ilimitado

Os tempos de secagem variam de acordo com as temperaturas ambiente e da superfície, da umidade relativa do ar e da espessura do filme. Em condições de não normalidade consultar assistência técnica da Falcão.

Atenção: A tintas inorgânicas a base de etil silicato são autocuráveis por reação com a umidade do ar.

Resistência ao calor seco: Temperatura máxima de 420°C

Preparação da superfície:

Deve ser eliminado qualquer vestígio de óleo, pós, graxas, sujeiras, ferrugens soltas e outros materiais estranhos. Remover oleosidade com FALCOCLEAN WB ou pano limpo embebido em Diluente 9800 ou diluente recomendado para diluição.

Aço carbono novo em serviços de imersão: Jato ao metal quase branco Sa 3 norma ISO 8501-1. Perfil de rugosidade entre 1/4 a 1/3 da espessura total do esquema de pintura ou máximo 2/3 da espessura da tinta de fundo.

Aço carbono novo em serviços de não imersão: Jato ao metal quase branco Sa 2½ norma ISO 8501-1. Perfil de rugosidade entre 1/4 a 1/3 da espessura total do esquema de pintura ou máximo 2/3 da espessura da tinta de fundo.

Aço carbono em pequenas áreas desgastadas: Tratamento mecânico conforme norma SSPC-SP3 ao grau St 3.

Dados para aplicação:

Equipamentos para aplicação:

Os equipamentos apresentados servem somente como parâmetro. Outros similares podem ser empregados. Os equipamentos devem estar limpos e em boas condições de aplicação. Mudanças nas pressões e nos tamanhos do bico podem ser necessárias para melhorar a pulverização. Purgue a linha de ar comprimido para evitar contaminação

Air Less:	Pistola convencional	Rolo	Trincha	Condições de aplicação
Pressão: 1800-2000 psi Mangueira: 3/8" de diâmetro Bico: 0,017" a 0,021" Filtro: malha 30 Diluição: Até 10% se necessário	Pistola: JGA 502/3 Devilbiss Bico do fluido: FX ou FF Capa de ar: 704 Pressão de atomização: 50 psi Pressão no tanque: 30 psi Até 25% diluição se necessário	Não recomendado.	75 - 100 mm largura para retoques.	Temperatura da superfície: 10°C a 50°C Temperatura da tinta: 10°C a 35°C Umidade relativa do ar: 50 a 85%

Limpeza dos equipamentos: Utilizar diluente recomendado para diluição.

Instruções para aplicação:

- Agite o componente A, vigorosamente com agitador mecânico.
- Adicione o componente B ao componente A lentamente com agitação mecânica contínua.
- Após a mistura passar a tinta em peneira 30 a 60.
- Não misturar tinta recém misturada com outras misturadas a mais tempo.
- Quando aplicar por pulverização, faça sobreposição de 50% de cada passe da pistola, evitando áreas descobertas e desprotegidas, terminando com repasse cruzado.
- Adicionar diluente somente depois que a mistura dos componentes estiver completa.
- Não aplique o material após o tempo de vida útil da mistura
- Se a camada ficar empoeirada eliminar pó com escova de nylon, não lixar.

Descarte da embalagem: Envie para a reciclagem após a descontaminação da embalagem vazia com o diluente recomendado para limpeza de equipamentos

As informações contidas acima são baseadas no conhecimento e na experiência atual da Falcão para ajudá-lo e orientá-lo. Não nos responsabilizamos por atos que estão em desacordo com os dados descritos. Qualquer dúvida ou problema não especificado, entrar em contato com a nossa assistência técnica.