

Produto: 339-8400 **FALCOTERM 400 ALUMÍNIO**

Descrição: É uma tinta monocomponente, a base de silicone modificado.

Aplicar em superfícies de aço carbono jateadas ou sobre primer inorgânico de zinco em:

- Indicação:**
- | | |
|-------------------------------------|---------------------------------------------|
| <input type="checkbox"/> Chaminés | <input type="checkbox"/> Caldeiras |
| <input type="checkbox"/> Fornos | <input type="checkbox"/> Estufas |
| <input type="checkbox"/> Exaustores | <input type="checkbox"/> Tubulações quentes |

Não recomendado para serviços de imersão, exposição a solventes ou ambientes químicos de alta agressividade

Vantagens: Resiste a temperaturas de até 400°C.

Com primers inorgânicos de zinco, compõe um sistema de alto desempenho quanto à resistência à corrosão e a altas temperaturas.

Características:

Aspecto: Metálico

Cor: Alumínio

Sólidos/volume: 27% ± 2

VOC: 639 g/L

Espessura seca recomendada por demão: 30 a 40 micrômetros

Rendimento teórico por galão: 32 m² na espessura seca de 30 micrômetros

O rendimento teórico não considera perdas devido ao manuseio inadequado do produto, irregularidades ou porosidades da superfície, preparação inadequada da superfície, técnica do aplicador, equipamento de pinturas, diluição ou espessura excessiva.

Massa aproximada do galão: 3,564 kg

Vida útil em estoque: 12 meses

Para armazenamento do produto manter a lata fechada, sem contato com intemperismo ou umidade, em ambientes com temperaturas abaixo de 40°C

Diluição: Não é necessária

A proporção de diluição varia com o equipamento utilizado e com as condições do ambiente. Utilização de diluente não recomendado pode acarretar em contaminação do produto e acabamento irregular. Diluição excessiva prejudica a formação do filme e a obtenção da espessura recomendada.

Secagem a 25°C **Ao manuseio:** 60 minutos

Cura final: 24 horas

A cura final do revestimento é obtida quando o equipamento pintado entra em serviço à temperatura de 180°C a 200°C. É conveniente elevar essa temperatura lentamente.

Os tempos de secagem variam de acordo com as temperaturas ambiente e da superfície, da umidade relativa do ar e da espessura do filme. Em condições de não normalidade consultar assistência técnica da Falcão.

Resistência ao calor seco: Temperatura máxima de 400°C

Preparação da superfície:

Deve ser eliminado qualquer vestígio de óleo, pós, graxas, sujeiras, ferrugens soltas e outros materiais estranhos. Remover oleosidade com FALCOCLEAN WB ou pano limpo embebido em DILUENTE 9800 ALQUIDICO

Aço carbono novo: Jato ao metal quase branco Sa 2½ norma ISO 8501-1. Perfil de rugosidade entre 1/4 a 1/3 da espessura total do esquema de pintura ou máximo 2/3 da espessura da tinta de fundo.

Sobre tintas inorgânicas de zinco: A superfície deve estar livre de óleo, graxa, poeira e da corrosão branca do zinco.

Dados para aplicação:

Equipamentos para aplicação:

Os equipamentos apresentados servem somente como parâmetro. Outros similares podem ser empregados. Os equipamentos devem estar limpos e em boas condições de aplicação. Mudanças nas pressões e nos tamanhos do bico podem ser necessárias para melhorar a pulverização. Purgue a linha de ar comprimido para evitar contaminação

Air Less:	Pistola convencional	Rolo	Trincha	Condições de aplicação
Pressão: 1800-2200 psi Mangueira: 1/4" de diâmetro Bico: 0,011" a 0,015" Filtro: Malha 60 Diluição: Não necessária	Pistola: JGA 502/3 Devilbiss Bico do fluido: FX Capa de ar: 704 Pressão de atomização: 50 psi Pressão no tanque: 15-20 psi Não necessária diluição	Lã de carneiro ou lã sintética	75 - 100 mm largura para retoques, parafusos, porcas ou cordão de solda para evitar falhas prematuras	Temperatura da superfície: 5°C a 50°C Temperatura da tinta: 5°C a 35°C Umidade relativa do ar: 10 a 85%

Limpeza dos equipamentos: Utilizar diluente recomendado na preparação da superfície

Instruções para aplicação:

Agite a tinta vigorosamente, com agitador mecânico se possível. Confira se não há pigmentos retidos no fundo da lata. Misture o diluente.

Quando aplicar por pulverização, faça sobreposição de 50% de cada passe da pistola, evitando áreas descobertas e desprotegidas, terminando com repasse cruzado.

Descarte da embalagem: Envie para a reciclagem após a descontaminação da embalagem vazia com o diluente recomendado para limpeza de equipamentos

As informações contidas acima são baseadas no conhecimento e na experiência atual da Falcão para ajudá-lo e orientá-lo. Não nos responsabilizamos por atos que estão em desacordo com os dados descritos. Qualquer dúvida ou problema não especificado, entrar em contato com a nossa assistência técnica.