

**Produto:** Comp. A: 328-...  
Comp. B: 328-900 **FALCOPOXI 328 ISOCIANATO PRIMER**

**Descrição:** É um primer epóxi isocianato, fosco, bi-componente.

**Indicação:** Utilizado como primer de aderência sobre superfícies de aço galvanizado, metais não ferrosos (alumínio, cobre e chumbo), poliéster reforçado com fibra de vidro, aço carbono, ferro fundido e aço inoxidável.

**Norma:** Atende às Normas PETROBRÁS N-2198C, SIDERBRÁS SB-54 e NCU-0182a.

**Vantagens:** Substitui o wash primer com vantagens em termos de aplicabilidade.  
Pode receber intermediários epóxi ou acabamentos epóxi, poliuretanos e alquídicos.

### Características:

<b>Aspecto:</b>	Fosco		
<b>Cor:</b>	Vermelho óxido (4064) e Branco (1000)		
<b>Sólidos/volume da mistura:</b>	23% ± 2		
<b>VOC:</b>	662 g/L		
<b>Espessura seca recomendada por demão:</b>	25 micrômetros		
<b>Rendimento teórico por galão:</b>	34 m <sup>2</sup> na espessura seca de 25 micrômetros		
<small>O rendimento teórico não considera perdas devido ao manuseio inadequado do produto, irregularidades ou porosidades da superfície, preparação inadequada da superfície, técnica do aplicador, equipamento de pinturas, diluição ou espessura excessiva.</small>			
<b>Proporção de mistura:</b>	15 partes do componente A para 1 parte do componente B		
<b>Massa aproximada do galão:</b>	<b>Componente A:</b>	3,949 kg	<b>Componente B:</b> 0,225 kg
<b>Vida útil da mistura (pot life):</b>	6 horas a 25°C		
<b>Vida útil em estoque:</b>	<b>Componente A:</b>	12 meses	<b>Componente B:</b> 6 meses

Para armazenamento do produto manter a lata fechada, sem contato com intemperismo ou umidade, em ambientes com temperaturas abaixo de 40°C

**Diluição:** Não é necessária a diluição

A proporção de diluição varia com o equipamento utilizado e com as condições do ambiente. Utilização de diluente não recomendado pode acarretar em contaminação do produto e acabamento irregular. Diluição excessiva prejudica a formação do filme e a obtenção da espessura recomendada.

<b>Secagem a 25°C</b>	<b>Ao manuseio:</b>	30 minutos
	<b>Cura final:</b>	36 horas
<b>Intervalo entre demãos a 25°C:</b>	<b>Mínimo:</b>	6 horas
	<b>Máximo:</b>	4 dias

Os tempos de secagem variam de acordo com as temperaturas ambiente e da superfície, da umidade relativa do ar e da espessura do filme. Em condições de não normalidade consultar assistência técnica da Falcão.

**Resistência ao calor seco:** Temperatura máxima de 120°C

Revestimentos orgânicos podem sofrer alteração de cor quando expostos ao calor, em temperaturas superiores a 60°C.

**Resistência ao calor úmido:** Como qualquer tinta epóxi, sofre calcinação quando exposto ao sol.

### Preparação da superfície:

Deve ser eliminado qualquer vestígio de óleo, pós, graxas, sujeiras, ferrugens soltas e outros materiais estranhos. Remover oleosidade com FALCOCLEAN WB ou pano limpo embebido em Diluente 9800 ou diluente recomendado para diluição.

**Metais não ferrosos e galvanizados eletrolíticos:** Remover a oleosidade da superfície com panos limpos embebidos em Diluente 9800 ou com solução de FALCOCLEAN WB. Executar leve lixamento da superfície. Descontaminar novamente a superfície com panos limpos embebidos em Diluente 9800.

**Galvanizado por imersão a quente:** Recomendado: Jato abrasivo ligeiro brush-off, selecionando o abrasivo e condicionando a operação somente para produzir rugosidade.  
Aceitável: O mesmo procedimento aplicado para metais não ferrosos.

**Poliéster reforçado com fibra de vidro:** Eliminar a cera ou silicone usado como desmoldante, lavando a superfície com solução de FALCOCLEAN WB.

### Dados para aplicação:

#### Equipamentos para aplicação:

Os equipamentos apresentados servem somente como parâmetro. Outros similares podem ser empregados. Os equipamentos devem estar limpos e em boas condições de aplicação. Mudanças nas pressões e nos tamanhos do bico podem ser necessárias para melhorar a pulverização. Purgue a linha de ar comprimido para evitar contaminação

Air Less:	Pistola convencional	Rolo	Trincha	Condições de aplicação
Pressão: 1800-2000 psi Mangueira: 1/4" de diâmetro Bico: 0,013" a 0,017" Filtro: Malha 60 Diluição: Não necessário	Pistola: JGA 502/3 Devilbiss Bico do fluido: FX Capa de ar: 704 Pressão de atomização: 50 psi Pressão no tanque: 20-30 psi Diluição não necessária	Não recomendado	75 - 100 mm largura para retoques, parafusos, porcas ou cordão de solda para evitar falhas prematuras	Temperatura da superfície: 10°C a 50°C Temperatura da tinta: 10°C a 35°C Umidade relativa do ar: 10 a 85%

**Limpeza dos equipamentos:** Utilizar diluente recomendado para diluição.

### Instruções para aplicação:

- Agite cada um dos componentes, vigorosamente, se possível com agitador mecânico.
- Adicione o componente B ao componente A. Misture vigorosamente, se possível com agitador mecânico.
- Quando aplicar por pulverização, faça sobreposição de 50% de cada passe da pistola, evitando áreas descobertas e desprotegidas, terminando com repasse cruzado.
- Adicionar diluente somente depois que a mistura dos componentes estiver completa.
- Aguardar 15 minutos antes da aplicação.
- Não aplique o material após o tempo de vida útil da mistura

Descarte da embalagem: Envie para a reciclagem após a descontaminação da embalagem vazia com o diluente recomendado para limpeza de equipamentos

As informações contidas acima são baseadas no conhecimento e na experiência atual da Falcão para ajudá-lo e orientá-lo. Não nos responsabilizamos por atos que estão em desacordo com os dados descritos. Qualquer dúvida ou problema não especificado, entrar em contato com a nossa assistência técnica.