

Ficha Técnica

Revisão 2025.1



Produto: Comp. A: 328-4064 **FALCOPOXI 328 ISOCIANATO PRIMER VERMELHO**
Comp. B: 328-900

Descrição: Primer epóxi isocianato, fosco, bi-componente.

Indicação: Utilizado como primer de aderência sobre superfícies de aço galvanizado, metais não ferrosos (alumínio, cobre e chumbo), poliéster reforçado com fibra de vidro, aço carbono, ferro fundido e aço inoxidável.

Norma: Atende às Normas PETROBRÁS N-2198C, SIDERBRÁS SB-54 e NCU-0182a.

Vantagens: Substitui o wash primer com vantagens em termos de aplicabilidade.
Pode receber intermediários epóxi ou acabamentos epóxi, poliuretanos e alquídicos.

Características:

Aspecto: Fosco

Cor: Vermelho óxido (4064)

Sólidos/volume da mistura: 23% ± 2

VOC: 662 g/L

Espessura seca recomendada por demão: 25 micrômetros

Rendimento teórico por galão: 34 m² na espessura seca de 25 micrômetros

O rendimento teórico não considera perdas devido ao manuseio inadequado do produto, irregularidades ou porosidades da superfície, preparação inadequada da superfície, técnica do aplicador, equipamento de pinturas, diluição ou espessura excessiva.

Proporção de mistura: 15 partes do componente A para 1 parte do componente B

Massa aproximada do galão: **Componente A:** 3,949 kg **Componente B:** 0,225 kg

Vida útil da mistura (pot life): 6 horas a 25°C

Vida útil em estoque: **Componente A:** 12 meses **Componente B:** 12 meses

Para armazenamento do produto manter a lata fechada, sem contato com intemperismo ou umidade, em ambientes com temperaturas abaixo de 40°C

Diluição: Não é necessária a diluição

A proporção de diluição varia com o equipamento utilizado e com as condições do ambiente. Utilização de diluente não recomendado pode acarretar em contaminação do produto e acabamento irregular. Diluição excessiva prejudica a formação do filme e a obtenção da espessura recomendada.

Secagem a 25°C **Ao manuseio:** 30 minutos

Cura final: 36 horas

Intervalo entre **Mínimo:** 6 horas

demãos a 25°C: **Máximo:** 4 dias

Os tempos de secagem variam de acordo com as temperaturas ambiente e da superfície, da umidade relativa do ar e da espessura do filme. Em condições de não normalidade consultar assistência técnica da Falcão.

Resistência ao calor seco: Temperatura máxima de 120°C

Revestimentos orgânicos podem sofrer alteração de cor quando expostos ao calor, em temperaturas superiores a 60°C.

Resistência ao calor seco: Como qualquer tinta epóxi, sofre calcinação quando exposto ao sol.

Preparação da superfície:

Deve ser eliminado qualquer vestígio de óleo, pós, graxas, sujeiras, ferrugens soltas e outros materiais estranhos. Remover oleosidade com FALCOCLEAN WB ou pano limpo embebido em DILUENTE 9801 ALQUIDICO

Metais não ferrosos e galvanizados eletrolíticos: Remover a oleosidade da superfície com panos limpos embebidos em Diluente 9800 ou com solução de FALCOCLEAN WB. Executar leve lixamento da superfície. Descontaminar novamente a superfície com panos limpos embebidos em Diluente 9800.

Galvanizado por imersão a quente: Recomendado: Jato abrasivo ligeiro brush-off, selecionando o abrasivo e condicionando a operação somente para produzir rugosidade.
Aceitável: O mesmo procedimento aplicado para metais não ferrosos.

Poliéster reforçado com fibra de vidro: Eliminar a cera ou silicone usado como desmoldante, lavando a superfície com solução de FALCOCLEAN WB.

Dados para aplicação:

Equipamentos para aplicação:

Os equipamentos apresentados servem somente como parâmetro. Outros similares podem ser empregados. Os equipamentos devem estar limpos e em boas condições de aplicação. Mudanças nas pressões e nos tamanhos do bico podem ser necessárias para melhorar a pulverização. Purgue a linha de ar comprimido para evitar contaminação

Air Less:	Pistola convencional	Rolo	Trincha	Condições de aplicação
Pressão: 1800-2000 psi Mangueira: 1/4" de diâmetro Bico: 0,013" a 0,017" Filtro: Malha 60	Pistola: JGA 502/3 Devilbiss Bico do fluido: FX Capa de ar: 704 Pressão de atomização: 50 psi Pressão no tanque: 20-30 psi	Não recomendado	75 - 100 mm largura para retoques, parafusos, porcas ou cordão de solda para evitar falhas prematuras	Temperatura da superfície: 10°C a 50°C Temperatura da tinta: 10°C a 35°C Umidade relativa do ar: 10 a 85%

Limpeza dos equipamentos: Utilizar diluente recomendado para preparação da superfície

Instruções para aplicação:

- Agite cada um dos componentes, vigorosamente. Verifique se não há pigmentos no fundo da lata.
- Adicione o componente B ao componente A. Misture vigorosamente, se possível com agitador mecânico.
- Quando aplicar por pulverização, faça sobreposição de 50% de cada passe da pistola, evitando áreas descobertas e desprotegidas, terminando com repasse cruzado.
- Adicionar diluente somente depois que a mistura dos componentes estiver completa.
- Aguardar 15 minutos antes da aplicação.
- Não aplique o material após o tempo de vida útil da mistura

Descarte da embalagem: Envie para a reciclagem após a descontaminação da embalagem vazia com o diluente recomendado para limpeza de equipamentos.
As informações contidas acima são baseadas no conhecimento e na experiência atual da Falcão para ajudá-lo e orientá-lo. Não nos responsabilizamos por atos que estão em desacordo com os dados descritos. Qualquer dúvida ou problema não especificado, entrar em contato com a nossa assistência técnica.