

**Produto:** Comp. A: 325-...  
Comp. B: 325-900 **FALCOPOXI 1198 ACABTO BR**

**Descrição:** É uma acabamento epóxi, bi-componente, curado com poliamida (tipo II) ou poliamina (tipo I).

Aplicar sobre primer ou intermediário epóxi, em duas demãos, em:

**Indicação:**

<p>Tipo II (catalisado com 325-900):</p> <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Estruturas expostas em ambientes internos de agressividade média;</li> <li><input type="checkbox"/> Máquinas, motores, painéis elétricos ou outros equipamentos expostos em ambientes internos;</li> <li><input type="checkbox"/> Pisos de concreto sobre o selador.</li> </ul>	<p>Tipo I (catalisado com 325-901):</p> <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Parte interna de tanques de armazenamento de derivados de petróleo;</li> <li><input type="checkbox"/> Máquinas, motores ou outros equipamentos expostos em ambientes internos e sujeitos a ambientes de média agressividade ou a respingos de água ou de soluções ácidas ou alcalinas fracas.</li> </ul>
--	--

**Norma:** Atende a Norma PETROBRÁS N-1198 Tipo I ou Tipo II.

**Vantagens:** É uma tinta epóxi de baixa espessura para ambientes de agressividade média, caracterizadas por alta umidade e névoa salina.

### Características:

<b>Aspecto:</b>	Brilhante		
<b>Cor:</b>	Branco e outras cores		
<b>Sólidos/volume da mistura:</b>	49% ± 3		
<b>VOC:</b>	446 g/L		
<b>Espessura seca recomendada por demão:</b>	30 micrômetros		
<b>Rendimento teórico por galão:</b>	58 m <sup>2</sup> na espessura seca de 30 micrômetros		
<small>O rendimento teórico não considera perdas devido ao manuseio inadequado do produto, irregularidades ou porosidades da superfície, preparação inadequada da superfície, técnica do aplicador, equipamento de pinturas, diluição ou espessura excessiva.</small>			
<b>Proporção de mistura:</b>	4 partes do componente A para 1 parte do componente B		
<b>Massa aproximada do galão:</b>	<b>Componente A:</b>	3,715 kg	<b>Componente B:</b> 0,643 kg
<b>Vida útil da mistura (pot life):</b>	4 horas a 25°C		
<b>Vida útil em estoque:</b>	<b>Componente A:</b>	12 meses	<b>Componente B:</b> 12 meses

Para armazenamento do produto manter a lata fechada, sem contato com intemperismo ou umidade, em ambientes com temperaturas abaixo de 40°C

**Diluição:** Até 15% com Diluente 9027.

A proporção de diluição varia com o equipamento utilizado e com as condições do ambiente. Utilização de diluente não recomendado pode acarretar em contaminação do produto e acabamento irregular. Diluição excessiva prejudica a formação do filme e a obtenção da espessura recomendada.

<b>Secagem a 25°C</b>	<b>Ao manuseio:</b>	8 horas
	<b>Cura final:</b>	7 dias
<b>Intervalo entre demãos a 25°C:</b>	<b>Mínimo:</b>	16 horas
	<b>Máximo:</b>	48 horas

Os tempos de secagem variam de acordo com as temperaturas ambiente e da superfície, da umidade relativa do ar e da espessura do filme. Em condições de não normalidade consultar assistência técnica da Falcão.

**Resistência ao calor seco:** Temperatura máxima de 120°C

Revestimentos orgânicos podem sofrer alteração de cor quando expostos ao calor, em temperaturas superiores a 60°C.

**Resistência ao calor seco:** Como qualquer tinta epóxi, sofre calcinação quando exposto ao sol.

### Preparação da superfície:

Deve ser eliminado qualquer vestígio de óleo, pós, graxas, sujeiras, ferrugens soltas e outros materiais estranhos. Remover oleosidade com FALCOCLEAN WB ou pano limpo embebido em Diluente 9800 ou diluente recomendado para diluição.

**Aço carbono:** Aplicar sobre primer ou intermediário epóxi.

**Aço galvanizado e metais não ferrosos:** Aplicar sobre FALCOPOXI 328 ISOCIANATO

**Concreto:** Aplicar sobre FALCOPOXI 301 HS BR VERNIZ

### Dados para aplicação:

#### Equipamentos para aplicação:

Os equipamentos apresentados servem somente como parâmetro. Outros similares podem ser empregados. Os equipamentos devem estar limpos e em boas condições de aplicação. Mudanças nas pressões e nos tamanhos do bico podem ser necessárias para melhorar a pulverização. Purgue a linha de ar comprimido para evitar contaminação

Air Less:	Pistola convencional	Rolo	Trincha	Condições de aplicação
Pressão: 1800-2000 psi Mangueira: 1/4" de diâmetro Bico: 0,015" a 0,017" Filtro: Malha 60 Diluição: Não necessária	Pistola: JGA 502/3 Devilbiss Bico do fluido: FX Capa de ar: 704 Pressão de atomização: 50 psi Pressão no tanque: 30 psi Até 15% diluição se necessário	Rolos de lã de carneiro ou lã sintética próprio para epóxi	75 - 100 mm largura para retoques, parafusos, porcas ou cordão de solda para evitar falhas prematuras	Temperatura da superfície: 10°C a 50°C Temperatura da tinta: 10°C a 35°C Umidade relativa do ar: 10 a 85%

**Limpeza dos equipamentos:** Utilizar diluente recomendado para diluição.

### Instruções para aplicação:

- Agite cada um dos componentes, vigorosamente, se possível com agitador mecânico.
- Adicione o componente B ao componente A. Misture vigorosamente, se possível com agitador mecânico.
- Quando aplicar por pulverização, faça sobreposição de 50% de cada passe da pistola, evitando áreas descobertas e desprotegidas, terminando com repasse cruzado.
- Adicionar diluente somente depois que a mistura dos componentes estiver completa.
- Guardar 15 minutos antes da aplicação.
- Não aplique o material após o tempo de vida útil da mistura

Descarte da embalagem: Envie para a reciclagem após a descontaminação da embalagem vazia com o diluente recomendado para limpeza de equipamentos

As informações contidas acima são baseadas no conhecimento e na experiência atual da Falcão para ajudá-lo e orientá-lo. Não nos responsabilizamos por atos que estão em desacordo com os dados descritos. Qualquer dúvida ou problema não especificado, entrar em contato com a nossa assistência técnica.