

Produto: Comp. A: 320-...
Comp. B: 320-900 **FALCOPOXI 320 DF S/B**

Descrição: É uma tinta epóxi poliamida, semi-brilho, bi-componente.

Utilizado como primer e acabamento para superfícies de aço carbono em ambientes de baixa a média agressividade como:

Indicação:

<input type="checkbox"/> Parte externa de tanques	<input type="checkbox"/> Parte externa de tubulações
<input type="checkbox"/> Estruturas	<input type="checkbox"/> Entre outras

Vantagens: Possui secagem rápida, permitindo liberação mais rápida das peças.
Possui baixo teor de compostos orgânicos voláteis, garantindo um maior rendimento.
Tinta dupla função, atuando como primer e acabamento.

Características:

Aspecto:	Semi-brilho
Cor:	Branco e outras cores
Sólidos/volume da mistura:	75% ± 2
VOC:	168 g/L
Espessura seca recomendada por demão:	75 a 150 micrômetros
Rendimento teórico por galão:	36 m ² na espessura seca de 75 micrômetros
<small>O rendimento teórico não considera perdas devido ao manuseio inadequado do produto, irregularidades ou porosidades da superfície, preparação inadequada da superfície, técnica do aplicador, equipamento de pinturas, diluição ou espessura excessiva.</small>	
Proporção de mistura:	7 partes do componente A para 1 parte do componente B
Massa aproximada do galão:	Componente A: 5,324 kg Componente B: 0,446 kg
Vida útil da mistura (pot life):	3 horas a 25°C
Vida útil em estoque:	Componente A: 12 meses Componente B: 12 meses

Para armazenamento do produto manter a lata fechada, sem contato com intemperismo ou umidade, em ambientes com temperaturas abaixo de 40°C

Diluição: Até 15% com Diluente 9027

A proporção de diluição varia com o equipamento utilizado e com as condições do ambiente. Utilização de diluente não recomendado pode acarretar em contaminação do produto e acabamento irregular. Diluição excessiva prejudica a formação do filme e a obtenção da espessura recomendada.

Secagem a 25°C	Ao toque:	1 hora
	Ao manuseio:	3 horas
	Cura final:	7 dias
Intervalo entre demãos a 25°C:	Mínimo:	3 horas
	Máximo:	24 horas

Os tempos de secagem variam de acordo com as temperaturas ambiente e da superfície, da umidade relativa do ar e da espessura do filme. Em condições de não normalidade consultar assistência técnica da Falcão.

Resistência ao calor seco: Temperatura máxima de 120°C

Revestimentos orgânicos podem sofrer alteração de cor quando expostos ao calor, em temperaturas superiores a 60°C.

Resistência ao calor seco: Como qualquer tinta epóxi, sofre calcinação quando exposto ao sol.

Preparação da superfície:

Deve ser eliminado qualquer vestígio de óleo, pós, graxas, sujeiras, ferrugens soltas e outros materiais estranhos. Remover oleosidade com FALCOCLEAN WB ou pano limpo embebido em Diluente 9800 ou diluente recomendado para diluição.

Aço carbono novo com carepa enferrujada grau C: Jato ao metal quase branco Sa 2½ norma ISO 8501-1. Perfil de rugosidade entre 1/4 a 1/3 da espessura total do esquema de pintura ou máximo 2/3 da espessura da tinta de fundo.

Aço carbono em pequenas áreas desgastadas: Tratamento mecânico conforme norma SSPC-SP3 ao grau St 3.

Aço galvanizado e metais não ferrosos: Aplicar sobre FALCOPOXI 328 ISOCIANATO

Dados para aplicação:

Equipamentos para aplicação:

Os equipamentos apresentados servem somente como parâmetro. Outros similares podem ser empregados. Os equipamentos devem estar limpos e em boas condições de aplicação. Mudanças nas pressões e nos tamanhos do bico podem ser necessárias para melhorar a pulverização. Purgue a linha de ar comprimido para evitar contaminação

Air Less:	Pistola convencional	Rolo	Trincha	Condições de aplicação
Pressão: 2100-2400 psi Mangueira: 1/4" de diâmetro Bico: 0,015" a 0,019" Filtro: Malha 60 Diluição: até 10% se necessário	Pistola: JGA 502/3 Devilbiss Bico do fluido: EX Capa de ar: 704 Pressão de atomização: 50 psi Pressão no tanque: 30 psi Até 15% diluição se necessário	Rolos de lã de carneiro ou lã sintética próprio para epóxi	75 - 100 mm largura para retoques, parafusos, porcas ou cordão de solda para evitar falhas prematuras	Temperatura da superfície: 10°C a 50°C Temperatura da tinta: 10°C a 35°C Umidade relativa do ar: 10 a 85%

Limpeza dos equipamentos: Utilizar diluente recomendado para diluição.

Instruções para aplicação:

- | | |
|---|---|
| - Agite cada um dos componentes, vigorosamente, se possível com agitador mecânico. | - Adicionar diluente somente depois que a mistura dos componentes estiver completa. |
| - Adicione o componente B ao componente A. Misture vigorosamente, se possível com agitador mecânico. | Aguardar 15 minutos antes da aplicação. |
| - Quando aplicar por pulverização, faça sobreposição de 50% de cada passe da pistola, evitando áreas descobertas e desprotegidas, terminando com repasse cruzado. | - Não aplique o material após o tempo de vida útil da mistura |

Descarte da embalagem: Envie para a reciclagem após a descontaminação da embalagem vazia com o diluente recomendado para limpeza de equipamentos

As informações contidas acima são baseadas no conhecimento e na experiência atual da Falcão para ajudá-lo e orientá-lo. Não nos responsabilizamos por atos que estão em desacordo com os dados descritos. Qualquer dúvida ou problema não especificado, entrar em contato com a nossa assistência técnica.