

Produto: Comp. A: 317-4064
Comp. B: 317-900 **FALCOPOXI 1202**

Descrição: É um primer epóxi poliamida, óxido de ferro, bi-componente.

Utilizado como primer para superfícies de aço carbono jateadas, como:

Estruturas Parte externa de tanques e tubulações

Indicação: Equipamentos Entre outras superfícies de aço carbono

Utilizado também como camada intermediária "tie-coat" sobre tintas inorgânicas de zinco.

Normas: Atende as Normas PETROBRÁS N-1202, SIDERBRAS SB-6, NCU-0187 e NTC2000-06.

Vantagens: Pode ser usado como primer ou como intermediário (tie coat).

Pode receber intermediários epóxi ou acabamentos epóxi, poliuretanos e alquídicos.

Características:

Aspecto:	Fosco		
Cor:	Vermelho óxido		
Sólidos/volume da mistura:	32% ± 2		
VOC:	569 g/L		
Espessura seca recomendada por demão:	40 micrômetros		
Rendimento teórico por galão:	29 m ² na espessura seca de 40 micrômetros		
Proporção de mistura:	4 partes do componente A para 1 parte do componente B		
Massa aproximada do galão:	Componente A:	3,617 kg	Componente B: 0,659 kg
Vida útil da mistura (pot life):	8 horas a 25°C		
Vida útil em estoque:	Componente A:	12 meses	Componente B: 12 meses

Para armazenamento do produto manter a lata fechada, sem contato com intemperismo ou umidade, em ambientes com temperaturas abaixo de 40°C

Diluição: O necessário até 10% com Diluente 9027.

A proporção de diluição varia com o equipamento utilizado e com as condições do ambiente. Utilização de diluente não recomendado pode acarretar em contaminação do produto e acabamento irregular. Diluição excessiva prejudica a formação do filme e a obtenção da espessura recomendada.

Secagem a 25°C	Ao manuseio:	7 horas
	Cura final:	7 dias
Intervalo entre demãos a 25°C:	Mínimo:	8 horas
	Máximo:	72 horas

Os tempos de secagem variam de acordo com as temperaturas ambiente e da superfície, da umidade relativa do ar e da espessura do filme. Em condições de não normalidade consultar assistência técnica da Falcão.

Resistência ao calor seco: Temperatura máxima de 120°C

Revestimentos orgânicos podem sofrer alteração de cor quando expostos ao calor, em temperaturas superiores a 60°C.

Resistência ao calor seco: Como qualquer tinta epóxi, sofre calcinação quando exposto ao sol.

Preparação da superfície:

Deve ser eliminado qualquer vestígio de óleo, pós, graxas, sujeiras, ferrugens soltas e outros materiais estranhos. Remover oleosidade com FALCOCLEAN WB ou pano limpo embebido em Diluente 9800 ou diluente recomendado para diluição.

Aço carbono: Jato ao metal quase branco Sa 2½ norma ISO 8501-1. Perfil de rugosidade entre 1/4 a 1/3 da espessura total do esquema de pintura ou máximo 2/3 da espessura da tinta de fundo.

Sobre tintas inorgânicas de zinco: A superfície deve estar livre de óleo, graxa, poeira e de corrosão branca do zinco.

Dados para aplicação:

Equipamentos para aplicação:

Os equipamentos apresentados servem somente como parâmetro. Outros similares podem ser empregados. Os equipamentos devem estar limpos e em boas condições de aplicação. Mudanças nas pressões e nos tamanhos do bico podem ser necessárias para melhorar a pulverização. Purgue a linha de ar comprimido para evitar contaminação

Air Less:	Pistola convencional	Rolo	Trincha	Condições de aplicação
Pressão: 2400 psi Mangureira: 1/4" de diâmetro Bico: 0,015" a 0,017" Filtro: Malha 30 Diluição: Não necessária	Pistola: JGA 502/3 Devilbiss Bico do fluido: FX Capa de ar: 704 Pressão de atomização: 50 psi Pressão no tanque: 30 psi Diluição até 10% se necessária	Rolos de lã de carneiro ou lã sintética próprio para epóxi	75 - 100 mm largura para retoques, parafusos, porcas ou cordão de solda para evitar falhas prematuras	Temperatura da superfície: 10°C a 50°C Temperatura da tinta: 10°C a 35°C Umidade relativa do ar: 10 a 85%

Limpeza dos equipamentos: Utilizar diluente recomendado para diluição.

Instruções para aplicação:

- Agite cada um dos componentes, vigorosamente, se possível com agitador mecânico.
- Adicione o componente B ao componente A. Misture vigorosamente, se possível com agitador mecânico.
- Quando aplicar por pulverização, faça sobreposição de 50% de cada passe da pistola, evitando áreas descobertas e desprotegidas, terminando com repasse cruzado.
- Adicionar diluente somente depois que a mistura dos componentes estiver completa.
- Aguardar 15 minutos antes da aplicação.
- Não aplique o material após o tempo de vida útil da mistura

Descarte da embalagem: Envie para a reciclagem após a descontaminação da embalagem vazia com o diluente recomendado para limpeza de equipamentos

As informações contidas acima são baseadas no conhecimento e na experiência atual da Falcão para ajudá-lo e orientá-lo. Não nos responsabilizamos por atos que estão em desacordo com os dados descritos. Qualquer dúvida ou problema não especificado, entrar em contato com a nossa assistência técnica.