

Produto: Comp. A: 316-1000
Comp. B: 316-900 **FALCOPOXI 2629 BRANCO**

Descrição: É uma tinta epóxi sem solventes, bi-componente, curada com poliamina.

Utilizado como acabamento em superfícies de aço carbono em ambientes agressivos como:

Indicação: Plataformas de exploração de petróleo Usinas de açúcar e álcool
 Indústrias químicas e petroquímicas Entre outras indústrias

Norma: Atende a Norma PETROBRÁS N-2629.

Acabamento de alta resistência química a solventes e derivados do petróleo.

Vantagens: Compõe com o FALCOPOXI 2630 o sistema de pintura recomendado na Norma PETROBRÁS N-1201 para pintura interna de tanques.

Características:

Aspecto:	Semi-brilhante		
Cor:	Branca		
Sólidos/volume da mistura:	97% ± 2		
VOC:	17 g/L		
Espessura seca recomendada por demão:	180 a 220 micrômetros		
Rendimento teórico por galão:	17 m ² na espessura seca de 200 micrômetros		
<small>O rendimento teórico não considera perdas devido ao manuseio inadequado do produto, irregularidades ou porosidades da superfície, preparação inadequada da superfície, técnica do aplicador, equipamento de pinturas, diluição ou espessura excessiva.</small>			
Proporção de mistura:	4 partes do componente A para 1 parte do componente B		
Massa aproximada do galão:	Componente A:	4,406 kg	Componente B: 0,689 kg
Vida útil da mistura (pot life):	90 minutos a 25°C		
Vida útil em estoque:	Componente A:	12 meses	Componente B: 12 meses

Para armazenamento do produto manter a lata fechada, sem contato com intemperismo ou umidade, em ambientes com temperaturas abaixo de 40°C

Diluição: Não necessário diluição. Se necessário utilizar Diluente 9027.

A proporção de diluição varia com o equipamento utilizado e com as condições do ambiente. Utilização de diluente não recomendado pode acarretar em contaminação do produto e acabamento irregular. Diluição excessiva prejudica a formação do filme e a obtenção da espessura recomendada.

Secagem a 25°C	Ao manuseio:	24 horas
	Cura final:	10 dias
Intervalo entre demãos a 25°C:	Mínimo:	12 horas
	Máximo:	24 horas

Os tempos de secagem variam de acordo com as temperaturas ambiente e da superfície, da umidade relativa do ar e da espessura do filme. Em condições de não normalidade consultar assistência técnica da Falcão.

Resistência ao calor seco: Temperatura máxima de 120°C

Revestimentos orgânicos podem sofrer alteração de cor quando expostos ao calor, em temperaturas superiores a 60°C.

Resistência ao calor úmido: Como qualquer tinta epóxi, sofre calcinação quando exposto ao sol.

Preparação da superfície:

Deve ser eliminado qualquer vestígio de óleo, pós, graxas, sujeiras, ferrugens soltas e outros materiais estranhos. Remover oleosidade com FALCOCLEAN WB ou pano limpo embebido em Diluente 9800 ou diluente recomendado para diluição.

Aço carbono: Aplicar sobre FALCOPOXI 2630 ou outro intermediário epóxi especificado.

Dados para aplicação:

Equipamentos para aplicação:

Os equipamentos apresentados servem somente como parâmetro. Outros similares podem ser empregados. Os equipamentos devem estar limpos e em boas condições de aplicação. Mudanças nas pressões e nos tamanhos do bico podem ser necessárias para melhorar a pulverização. Purgue a linha de ar comprimido para evitar contaminação

Air Less:	Pistola convencional	Rolo	Trincha	Condições de aplicação
Pressão: 4000-4400 psi Mangueira: 3/8" de diâmetro Bico: 0,017" a 0,023" Filtro: Malha 30 Raio da bomba: 48:1	Não recomendado	Rolos de lã de carneiro ou lã sintética próprio para epóxi (evitar)	75 - 100 mm largura para retoques, parafusos, porcas ou cordão de solda para evitar falhas prematuras	Temperatura da superfície: 10°C a 50°C Temperatura da tinta: 10°C a 35°C Umidade relativa do ar: 10 a 85%

Limpeza dos equipamentos: Utilizar diluente recomendado para diluição.

Instruções para aplicação:

- | | |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| - Agite cada um dos componentes, vigorosamente, se possível com agitador mecânico. | - Adicionar diluente somente depois que a mistura dos componentes estiver completa. |
| - Adicione o componente B ao componente A. Misture vigorosamente, se possível com agitador mecânico. | - Aplique imediatamente. |
| - Quando aplicar por pulverização, faça sobreposição de 50% de cada passe da pistola, evitando áreas descobertas e desprotegidas, terminando com repasse cruzado. | - Não aplique o material após o tempo de vida útil da mistura |

Descarte da embalagem: Envie para a reciclagem após a descontaminação da embalagem vazia com o diluente recomendado para limpeza de equipamentos

As informações contidas acima são baseadas no conhecimento e na experiência atual da Falcão para ajudá-lo e orientá-lo. Não nos responsabilizamos por atos que estão em desacordo com os dados descritos. Qualquer dúvida ou problema não especificado, entrar em contato com a nossa assistência técnica.