

**Produto:** Comp. A: 306-001  
Comp. B: 306-901 **FALCOZINC 277**

**Descrição:** É uma tinta de fundo epóxi rica em zinco, bi-componente, curada com poliamida.

**Indicação:** Utilizado como primer para superfícies de aço carbono jateadas na pintura de:

<input type="checkbox"/> Comportas e outros componentes imersos em água, em Usinas Hidroelétricas	<input type="checkbox"/> Superfícies submersas em água doce ou salgada, ou enterradas
<input type="checkbox"/> Bóias de sinalização	<input type="checkbox"/> Superfícies expostas em ambientes de alta umidade

**Norma:** Atende as Normas PETROBRÁS N-1277.

Propicia proteção catódica ao aço carbono.

**Vantagens:** Pode ser utilizado para retoques de tintas inorgânicas de zinco.  
Pode receber acabamentos epóxi.

### Características:

<b>Aspecto:</b>	Fosco		
<b>Cor:</b>	Cinza		
<b>Sólidos/volume da mistura:</b>	54% ± 2		
<b>VOC:</b>	344 g/L		
<b>Espessura seca recomendada por demão:</b>	65 micrômetros		
<b>Rendimento teórico por galão:</b>	30 m <sup>2</sup> na espessura seca de 65 micrômetros		
<small>O rendimento teórico não considera perdas devido ao manuseio inadequado do produto, irregularidades ou porosidades da superfície, preparação inadequada da superfície, técnica do aplicador, equipamento de pinturas, diluição ou espessura excessiva.</small>			
<b>Proporção de mistura:</b>	3,5 partes do componente A para 1 parte do componente B		
<b>Massa aproximada do galão:</b>	<b>Componente A:</b>	9,128 kg	<b>Componente B:</b> 0,696 kg
<b>Vida útil da mistura (pot life):</b>	6 horas a 25°C		
<b>Vida útil em estoque:</b>	<b>Componente A:</b>	6 meses	<b>Componente B:</b> 6 meses

Para armazenamento do produto manter a lata fechada, sem contato com intemperismo ou umidade, em ambientes com temperaturas abaixo de 40°C

**Diluição:** Não é necessária a diluição

A proporção de diluição varia com o equipamento utilizado e com as condições do ambiente. Utilização de diluente não recomendado pode acarretar em contaminação do produto e acabamento irregular. Diluição excessiva prejudica a formação do filme e a obtenção da espessura recomendada.

<b>Secagem a 25°C</b>	<b>Ao manuseio:</b>	6 horas
	<b>Cura final:</b>	7 dias
<b>Intervalo entre demãos a 25°C:</b>	<b>Mínimo:</b>	18 horas
	<b>Máximo:</b>	24 horas

Os tempos de secagem variam de acordo com as temperaturas ambiente e da superfície, da umidade relativa do ar e da espessura do filme. Em condições de não normalidade consultar assistência técnica da Falcão.

**Resistência ao calor seco:** Temperatura máxima de 120°C

Revestimentos orgânicos podem sofrer alteração de cor quando expostos ao calor, em temperaturas superiores a 60°C.

**Resistência ao calor seco:** Como qualquer tinta epóxi, sofre calcinação quando exposto ao sol.

### Preparação da superfície:

Deve ser eliminado qualquer vestígio de óleo, pós, graxas, sujeiras, ferrugens soltas e outros materiais estranhos. Remover oleosidade com FALCOCLEAN WB ou pano limpo embebido em Diluente 9800 ou diluente recomendado para diluição.

**Aço carbono novo para serviços de não imersão:** Jato ao metal quase branco Sa 2½ norma ISO 8501-1. Perfil de rugosidade entre 1/4 a 1/3 da espessura total do esquema de pintura ou máximo 2/3 da espessura da tinta de fundo.

**Aço carbono novo para serviços de imersão:** Jato ao metal quase branco Sa 3 norma ISO 8501-1. Perfil de rugosidade entre 1/4 a 1/3 da espessura total do esquema de pintura ou máximo 2/3 da espessura da tinta de fundo.

### Dados para aplicação:

#### Equipamentos para aplicação:

Os equipamentos apresentados servem somente como parâmetro. Outros similares podem ser empregados. Os equipamentos devem estar limpos e em boas condições de aplicação. Mudanças nas pressões e nos tamanhos do bico podem ser necessárias para melhorar a pulverização. Purgue a linha de ar comprimido para evitar contaminação

Air Less:	Pistola convencional	Rolo	Trincha	Condições de aplicação
Pressão: 2000-3000 psi Mangueira: 3/8" de diâmetro Bico: 0,019" Filtro: nenhum Diluição: não necessária	Pistola: JGA 502/3 Devilbiss Bico do fluido: FF Capa de ar: 704 Pressão de atomização: 50 psi Pressão no tanque: 20-30 psi Até 20% diluição se necessário	Não recomendado.	75 - 100 mm largura para retoques, parafusos, porcas ou cordão de solda para evitar falhas prematuras	Temperatura da superfície: 10°C a 50°C Temperatura da tinta: 10°C a 35°C Umidade relativa do ar: 10 a 85%

**Limpeza dos equipamentos:** Utilizar diluente recomendado para diluição.

### Instruções para aplicação:

- |   |   |
|---|---|
| - Agite cada um dos componentes, vigorosamente, se possível com agitador mecânico.  | - Para evitar a sedimentação do zinco durante a aplicação, usar tanque com misturador pneumático. |
| - Adicione o componente B ao componente A. Misture vigorosamente, se possível com agitador mecânico.  | - Adicionar diluente depois que a mistura estiver completa.                                       |
| - Quando aplicar por pulverização, faça sobreposição de 50% de cada passe da pistola, evitando áreas descobertas e desprotegidas, terminando com repasse cruzado. | - Aguardar 15 minutos antes da aplicação.   |

Descarte da embalagem: Envie para a reciclagem após a descontaminação da embalagem vazia com o diluente recomendado para limpeza de equipamentos

As informações contidas acima são baseadas no conhecimento e na experiência atual da Falcão para ajudá-lo e orientá-lo. Não nos responsabilizamos por atos que estão em desacordo com os dados descritos. Qualquer dúvida ou problema não especificado, entrar em contato com a nossa assistência técnica.