

**Produto:** 131-... **FALCOLIT 131 BR**

**Descrição:** É um acabamento alquídico brilhante, mono-componente.

Aplicado como acabamento em superfícies de aço carbono.

Utilizada em pinturas novas ou de manutenção de:

**Indicação:**  Estruturas  Máquinas  
 Bombas  Painéis  
 Motores  Entre outros

Não recomendado para serviços de imersão e ambientes com agressividade química, ataque de vapores ou derrames de solventes.

**Vantagens:** Possui acabamento brilhante, excelente aspecto decorativo e fácil aplicação.

Junto com primer alquídico como FALCOLIT 121 PRIMER compõe um bom sistema de pintura.

### Características:

<b>Aspecto:</b>	Brilhante
<b>Cor:</b>	Branco e outras cores
<b>Sólidos/massa:</b>	48% ± 2
<b>Sólidos/volume:</b>	39% ± 2
<b>VOC:</b>	531 g/L
<b>Espessura seca recomendada:</b>	30 micrômetros
<b>Rendimento teórico por galão:</b>	46,8 m <sup>2</sup> na espessura seca recomendada
O rendimento teórico não considera perdas devido ao manuseio inadequado do produto, irregularidades ou porosidades da superfície, preparação inadequada da superfície, técnica do aplicador, equipamentos de pinturas, diluição ou espessura excessiva.	
<b>Massa aproximada do galão:</b>	3,960 kg
<b>Vida útil em estoque:</b>	12 meses

Para armazenamento do produto manter a lata fechada, sem contato com intemperismo ou umidade, em ambientes com temperaturas abaixo de 40°C

**Diluição:** O necessário até 15% com Diluente 9045.

A proporção de diluição varia com o equipamento utilizado e com as condições do ambiente. Utilização de Diluente não recomendado pode acarretar em contaminação do produto, acabamento inadequado. Diluição excessiva prejudica a formação do filme e a obtenção da espessura recomendada.

<b>Secagem a 25°C</b>	<b>Ao toque:</b>	2 horas
	<b>Ao manuseio:</b>	24 horas
	<b>Cura final:</b>	5 dias
<b>Intervalo entre demãos a 25°C:</b>	<b>Mínimo:</b>	16 horas
	<b>Máximo:</b>	3 dias

Os tempos de secagem variam de acordo com as temperaturas ambiente e da superfície, da umidade relativa do ar e da espessura do filme. Em condições de não normalidade consultar assistência técnica da Falcão.

### Preparação da superfície:

Deve ser eliminado qualquer vestígio de óleo, pós, graxas, sujeiras, ferrugens soltas e outros materiais estranhos. Remover oleosidade com FALCOCLEAN WB ou pano limpo embebido em Diluente 9800.

**Aço carbono:** Aplicar sobre Falcolit 121 Primer

**Aço galvanizado e metais não ferrosos:** Aplicar sobre Falcopoloxi 328 Isocianato ou Falcofleet 304 Primer

### Dados para aplicação:

#### Equipamentos para aplicação:

Os equipamentos apresentados servem somente como parâmetro. Outros similares podem ser empregados. Os equipamentos devem estar limpos e em boas condições de aplicação. Mudanças nas pressões e nos tamanhos do bico podem ser necessárias para melhorar a pulverização. Purgue a linha de ar comprimido para evitar contaminação

Air Less:	Pistola convencional	Rolo	Trincha	Condições de aplicação
	Pistola: JGA 502/3 Devilbiss Bico do fluido: FX Capa de ar: 704 Pressão de atomização: 50 psi Pressão no tanque: 30 psi Até 15% diluição se necessário	Lã de carneiro ou lã sintética	75 - 100 mm largura para retoques, parafusos, porcas ou cordão de solda para evitar falhas prematuras	Temperatura da superfície: 5°C a 50°C Temperatura da tinta: 5°C a 35°C Umidade relativa do ar: 10 a 85%

**Limpeza dos equipamentos:** Utilizar diluente recomendado para o produto.

### Instruções para aplicação:

Agite a tinta vigorosamente, com agitador mecânico se possível. Confira se não há pigmentos retidos no fundo da lata. Mistura o diluente.

Quando aplicar por pulverização, faça uma sobreposição de 50% de cada passe da pistola, para evitar que fiquem áreas descobertas e desprotegidas, terminando com repasse cruzado

**Descarte da embalagem:** Envie para a reciclagem após a descontaminação da embalagem vazia com o diluente recomendado para limpeza de equipamentos

**As informações contidas acima são baseadas no conhecimento e na experiência atual da Falcão para ajudá-lo e orientá-lo. Não nos responsabilizamos por atos que estão em desacordo com os dados descritos. Qualquer dúvida ou problema não especificado, entrar em contato com a nossa assistência técnica.**