

Produto: 121-... **FALCOLIT 121 PRIMER**

Descrição: É um primer alquídico fosco, mono-componente.

Aplicado como primer em superfícies de aço carbono.

Utilizada em pinturas novas ou de manutenção de:

Indicação: Estruturas Máquinas
 Bombas Painéis
 Motores Entre outros

Não recomendado para serviços de imersão e ambientes com agressividade química, ataque de vapores ou derrames de solventes.

Vantagens: Possui boa cobertura e fácil aplicação.
Pode ser utilizada como primer para acabamentos alquídicos.

Características:

Aspecto:	Fosco
Cor:	Branco (1095), Cinza Claro (2081) e Vermelho Oxido (4064)
Sólidos/massa:	48% ± 2
Sólidos/volume:	39% ± 2
VOC:	535 g/L
Espessura seca recomendada:	30 micrômetros
Rendimento teórico por galão:	46,8 m ² na espessura seca recomendada
O rendimento teórico não considera perdas devido ao manuseio inadequado do produto, irregularidades ou porosidades da superfície, preparação inadequada da superfície, técnica do aplicador, equipamentos de pinturas, diluição ou espessura excessiva.	
Massa aproximada do galão:	4,392 kg
Vida útil em estoque:	12 meses

Para armazenamento do produto manter a lata fechada, sem contato com intemperismo ou umidade, em ambientes com temperaturas abaixo de 40°C

Diluição: O necessário até 15% com Diluente 9800.

A proporção de diluição varia com o equipamento utilizado e com as condições do ambiente. Utilização de Diluente não recomendado pode acarretar em contaminação do produto, acabamento inadequado. Diluição excessiva prejudica a formação do filme e a obtenção da espessura recomendada.

Secagem a 25°C	Ao toque:	1 hora
	Ao manuseio:	24 horas
	Cura final:	5 dias
Intervalo entre demãos a 25°C:	Mínimo:	16 horas
	Máximo:	3 dias

Os tempos de secagem variam de acordo com as temperaturas ambiente e da superfície, da umidade relativa do ar e da espessura do filme. Em condições de não normalidade consultar assistência técnica da Falcão.

Preparação da superfície:

Deve ser eliminado qualquer vestígio de óleo, pós, graxas, sujeiras, ferrugens soltas e outros materiais estranhos. Remover oleosidade com FALCOCLEAN WB ou pano limpo embebido em Diluente 9800.

Aço carbono: Jateamento abrasivo, fosfatização ou limpeza mecânica.

Aço galvanizado e metais não ferrosos: Aplicar sobre Falcopoloxi 328 Isocianato ou Falcofleet 304 Primer

Dados para aplicação:

Equipamentos para aplicação:

Os equipamentos apresentados servem somente como parâmetro. Outros similares podem ser empregados. Os equipamentos devem estar limpos e em boas condições de aplicação. Mudanças nas pressões e nos tamanhos do bico podem ser necessárias para melhorar a pulverização. Purgue a linha de ar comprimido para evitar contaminação

Air Less:	Pistola convencional	Rolo	Trincha	Condições de aplicação
	Pistola: JGA 502/3 Devilbiss Bico do fluido: FX Capa de ar: 704 Pressão de atomização: 50 psi Pressão no tanque: 30 psi Até 15% diluição se necessário	Lã de carneiro ou lã sintética	75 - 100 mm largura para retoques, parafusos, porcas ou cordão de solda para evitar falhas prematuras	Temperatura da superfície: 5°C a 50°C Temperatura da tinta: 5°C a 35°C Umidade relativa do ar: 10 a 85%

Limpeza dos equipamentos: Utilizar diluente recomendado para o produto.

Instruções para aplicação:

Agite a tinta vigorosamente, com agitador mecânico se possível. Confira se não há pigmentos retidos no fundo da lata. Mistura o diluente.

Quando aplicar por pulverização, faça uma sobreposição de 50% de cada passe da pistola, para evitar que fiquem áreas descobertas e desprotegidas, terminando com repasse cruzado

Descarte da embalagem: Envie para a reciclagem após a descontaminação da embalagem vazia com o diluente recomendado para limpeza de equipamentos

As informações contidas acima são baseadas no conhecimento e na experiência atual da Falcão para ajudá-lo e orientá-lo. Não nos responsabilizamos por atos que estão em desacordo com os dados descritos. Qualquer dúvida ou problema não especificado, entrar em contato com a nossa assistência técnica.